

Die Leistungen von ACHTERKERKE



Laserzuschnitte 1.500 x 2.500 mm

- Edelstahl bis 5 mm
- Stahl bis 12 mm
- Aluminium bis 3 mm
- Entgraten und Nassschleifen bis 930 mm Breite



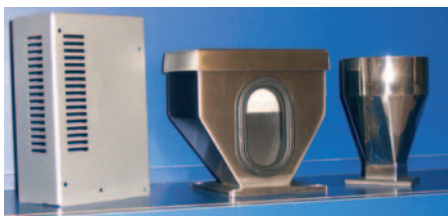
CNC-Abkantpresse

- Presskraft: 170 t
- Abkantlänge: 3000 mm
- Schnellwechselhalter für Werkzeuge
- Werkstücke umlaufend bis zu 250 mm Randhöhe



Gehäuse und Flächenschleifen

- Breite bis 1.000, Länge bis 3.000 mm
- Verschleifen von Schweißnähten und Schweißpunkten
- Oberflächenbearbeitung an großvolumigen Gehäusen
- Schleifen von 3-dimensionalen Werkstücken



Oberfläche nach Wunsch

- Schleifen und Bürsten bis Körnungen 400K
- Polieren – Elektropolieren
- Gasperlenstrahlen
- beizen und passivieren



Serien-Rundwalzen (Rohrherstellung)

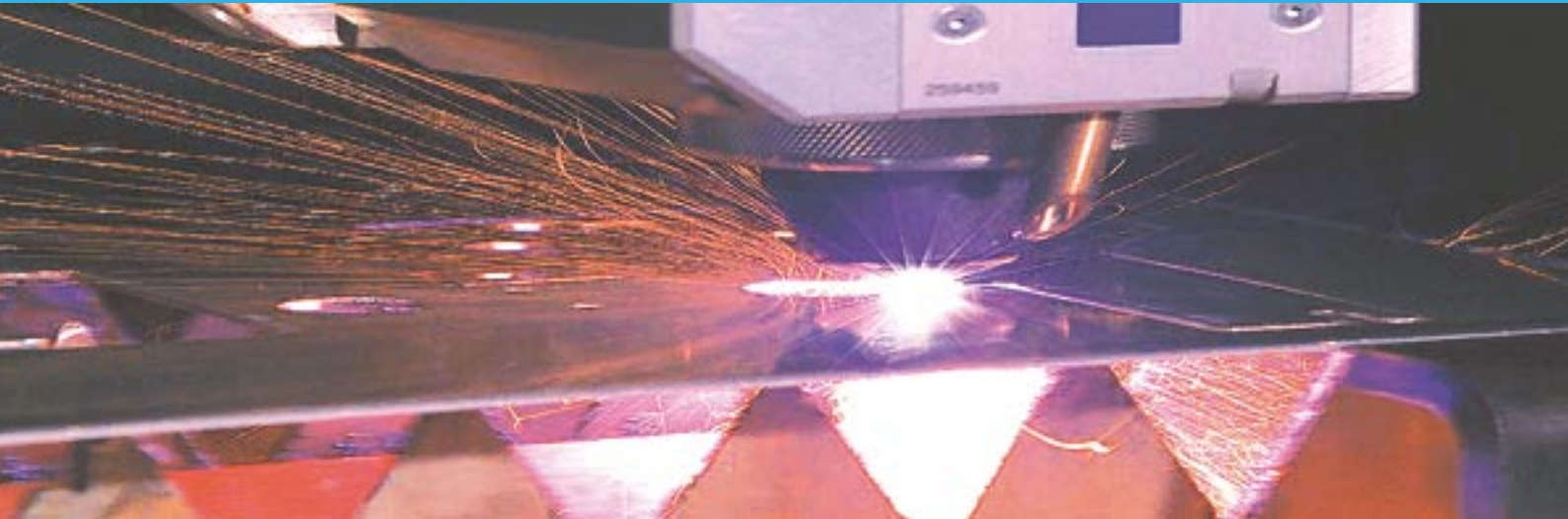
- D=135 bis 1.000 mm
- Länge bis 1000 mm
- Blechstärke bis 3 mm
- 100%-iger Endenanwalzung



Automatisierte Längsschweißanlage

- D= von 80 mm bis 1.000 mm
- Länge bis 1300 mm
- Blechstärke bis 3 mm
- WIG mit und ohne Kaltdrahtzuführung

Krankkapazität 2 x 10t und 1 x 3,2 t; Blechschere bis s=6 mm St und L=3.000 mm; Kaltkreissäge und Bandsäge bis D=480 mm (Winkelschnitte möglich); Rundwalzen L=250 bis 3.000 mm – verschiedene Walzen D=10, D=20; D=32; D=33,7; D=38; D=42,4; D=48,3; D=60,3 mm, Sicken bis 3 mm St; Bördeln bis 3 mm St; Schweißverfahren WIG mit und ohne Kaltdrahtzuführung; MIG/MAG -Puls-arc-Dünnblechschweißen; Punktschweißen bis 2 mm Blechstärke; Bolzenschweißen bis M8; Radialbohrmaschine bis D=100 mm; Konventionelle Fräsmaschine; Drehen bis D=800 mm und bis L=3.000 mm.



Laserstrahl unserer CNC Trumpf-Laser-Schneidanlage

Laserschneiden

Wir lasern nach Ihren dxf-Daten
ohne Programmierkosten

Durch das technologieorientierte Programmiersystem werden die Daten vom CAD-Zeichnen zur Laserbearbeitung umgesetzt.

Wir setzen auch Ihre Zeichnungsdaten ein. Sie können uns Ihre CAD-Datei per E-Mail technik@achterkerke.de im dxf-Format zusenden, dadurch entfallen Programmierkosten.

Ihre Laserteile liefern wir nach Ihren Anforderungen:
Bitte wählen Sie Ihre Oberfläche :

- A Standard - unbehandelt, rückseitig schleifend entgratet
- B Normal - unbehandelt, rückseitige Kanten verrundet
- C Fein - beide Seiten entgratet, geschliffen (120 - 180er Korn)
- D Superfein - beide Seiten nach Kundenwunsch edel gestaltet, poliert oder geschliffen (240 - 400er Korn)



Laserteile mit Folie



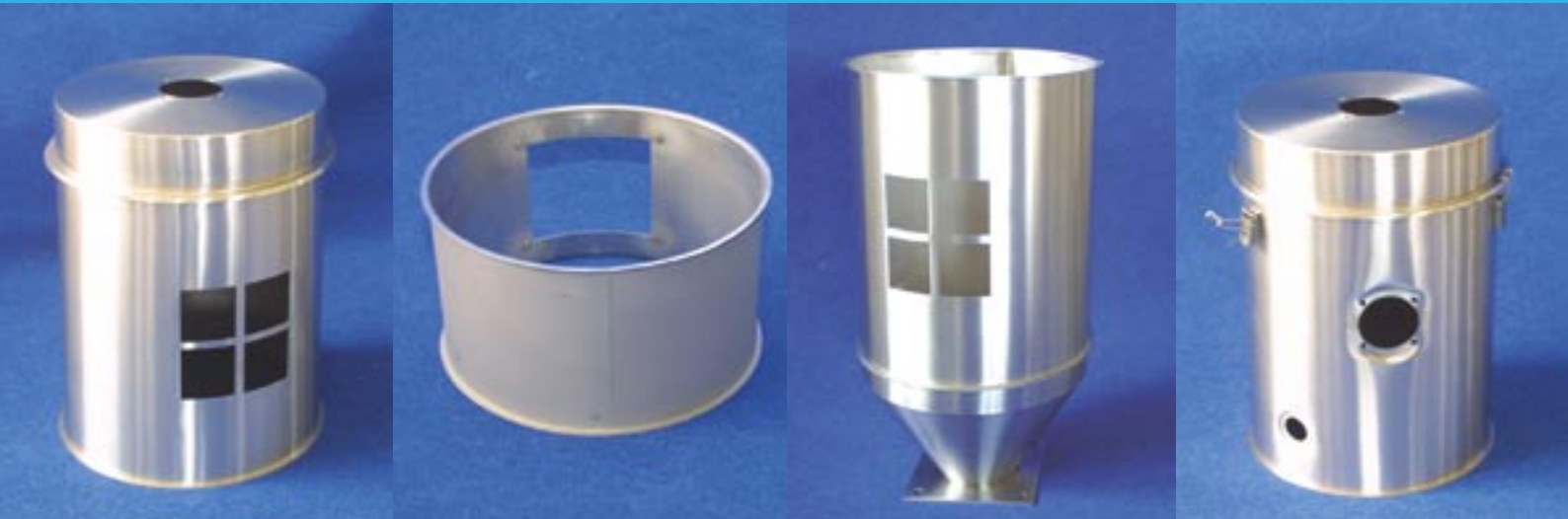
diverse Kundenteile

Laserzuschnitte
bis 2.500mm x 1.500mm

Edelstahl
von 1,0 - 6,0 mm oxidfrei

Normalstahl
von 1,0 - 12,0 mm

Aluminium
von 1,0 - 3,0 mm



Diverse Zwischenstücke

Zwischenstücke

Wir verbinden Ihre Module durch unsere Zwischenstücke gemäß Ihrer Vorgabe

Rund – Konisch – Eckig – Ellipse

Wir bieten Anschlüsse mit Bördelrand für Spannring oder für Spannverschluß, aber auch mit Flanschen und Absetzungen.



Diverse Zwischenstücke



Zusammenbau



Diverse Trichter

Trichter und Behälter

Wir setzen den Standard – auch für Klein- und Mittelserien

Unsere Stärke liegt in der Herstellung von rotationssymmetrischen Trichtern und Behälter, deren Konen nahtlos hergestellt werden.

Nutzen Sie unsere Standardwerkzeuge für (25°, 30°, 35°- und 45°) Konen, damit wir auch Ihre Trichter zu Serienpreisen herstellen können.

Wir fertigen auch eckige Trichter und Behälter nach Ihren Angaben, bieten Ihnen spezielle Lösungen für Übergänge (z.B. eckig auf rund) auf Ihre Standardgeräte.

Nutzen Sie unsere CAD-Abwicklung- und Laserschneid-Programme zur kostengünstigen Herstellung Ihrer Einzelstücke und Prototyp-Teile. Diese stellen wir mit modernen Fertigungsverfahren (Laser – Umformen – Schweißen – Schleifen) her. Wir sichern Ihnen hohe Qualität und absolute Termintreue zu. Wir beraten sie gerne.

(V2a, V4a und St) (1.4301, 1.4404, 1.4571) Nutzen Sie uns als Ihre Werkstatt.



Schütt-Trichter mit Fenster



Trichter in Serie