

Die Leistungen von ACHTERKERKE



Laserzuschnitte 1.500 x 2.500 mm

- Edelstahl bis 5 mm
- Stahl bis 12 mm
- Aluminium bis 3 mm
- Entgraten und Nassschleifen bis 930 mm Breite



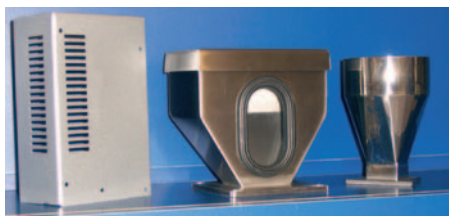
CNC-Abkantpresse

- Presskraft: 170 t
- Abkantlänge: 3000 mm
- Schnellwechselhalter für Werkzeuge
- Werkstücke umlaufend bis zu 250 mm Randhöhe



Gehäuse und Flächenschleifen

- Breite bis 1.000, Länge bis 3.000 mm
- Verschleifen von Schweißnähten und Schweißpunkten
- Oberflächenbearbeitung an großvolumigen Gehäusen
- Schleifen von 3-dimensionalen Werkstücken



Oberfläche nach Wunsch

- Schleifen und Bürsten bis Körnungen 400K
- Polieren – Elektropolieren
- Gasperlenstrahlen
- beizen und passivieren



Serien-Rundwalzen (Rohrherstellung)

- D=135 bis 1.000 mm
- Länge bis 1000 mm
- Blechstärke bis 3 mm
- 100%-iger Endenanwalzung



Automatisierte Längsschweißanlage

- D= von 80 mm bis 1.000 mm
- Länge bis 1300 mm
- Blechstärke bis 3 mm
- WIG mit und ohne Kaltdrahtzuführung

Krankkapazität 2 x 10t und 1 x 3,2 t; Blechschere bis s=6 mm St und L=3.000 mm; Kaltkreissäge und Bandsäge bis D=480 mm (Winkelschnitte möglich); Rundwalzen L=250 bis 3.000 mm – verschiedene Walzen D=10, D=20; D=32; D=33,7; D=38; D=42,4; D=48,3; D=60,3 mm, Sicken bis 3 mm St; Bördeln bis 3 mm St; Schweißverfahren WIG mit und ohne Kaltdrahtzuführung; MIG/MAG -Puls-arc-Dünnblechschweißen; Punktschweißen bis 2 mm Blechstärke; Bolzenschweißen bis M8; Radialbohrmaschine bis D=100 mm; Konventionelle Fräsmaschine; Drehen bis D=800 mm und bis L=3.000 mm.